



REGNO D'ITALIA



MINISTERO DELLE CORPORAZIONI

UFFICIO DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

Attestato di Privativa Industriale

N° 311993

Nel registro degli attestati di privativa industriale di questo Ufficio è stata regolarmente iscritta

la domanda depositata, coi documenti voluti dalla legge, alla **Prefettura di Pistoia**
nel giorno **ventiquattro** del mese di **gennaio** 19 **33** alle ore **9,30**
da

Melani Renato

a **Pistoia**

per ottenere una privativa industriale per il trovato designato col titolo:

**Trafila per la fabbricazione di pasta alimentare ondulata a spirale
comunemente chiamata "Fusillo".**

*Il presente attestato non garantisce che il trovato abbia i caratteri voluti dalla legge perchè la
privativa sia valida ed efficace, e viene rilasciato senza esame preliminare del merito e della novità
di esso*

17 OTT. 1933 Anno XI

Roma, li

Il Direttore

Nei riferimenti al presente *attestato* richiamare soltanto il suindicato numero, adottando la dizione
PRIVATIVA ITALIANA N. 311993

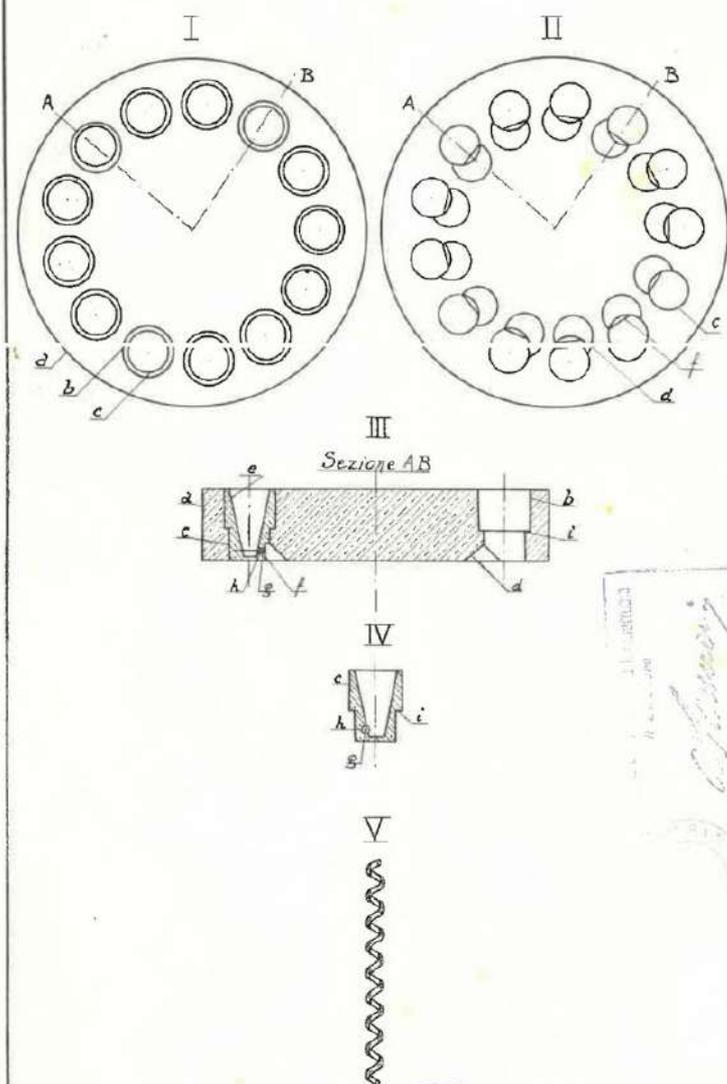
• La Tipografica • Roma • V. Labicana, 24 (Ord. 52-10.009)

Lumbrici N. 632

Ing. Renato Melani
Pistoia

PRIV. IND. N.

11993



Pistoia, 21 Gennaio 1933-12.



Ing. Renato Melani
Visto
Il Segretario
G. Pignoni



Domanda N.

632

3 1 1 9 9

PRIVILEGIATA

DESCRIZIONE

Del trovato avente per oggetto una "Trafila per la fabbricazione di pasta alimentare ondulata a spirale comunemente chiamata "FUSILLO" del Sig. Ing. Renato Melani, Piazza Cino - PISTOIA

====:====

Il trovato consiste in una trafilatura da pasta alimentare, la cui costruzione ed i cui fori sono fatti in modo da ottenere un prodotto ondulato a spirale così ricercato in commercio e fino ad oggi fatto quasi esclusivamente a mano.

In un disco di metallo **a** sono praticati tanti fori **b** in numero proporzionato alla grandezza del disco stesso. Ciascuno di questi fori è cilindrico, ma la porzione inferiore è di diametro più piccolo della superiore, in modo da far risultare un dantello circolare **i**. In ognuno di tali fori viene calettata una spina **c** il cui profilo esterno è eguale a quello del foro **b**, in modo cioè che essa si appoggia al dantello **i**.

Ciascuna spina porta un foro **e** di convenienti proporzioni, che arriva fino alla estremità inferiore di tale spina, senza però essere passante. Nella spina è fatto pure, nella parte inferiore, un altro foro **h**, normale oppure inclinato rispetto



all'altro foro **e**, ma in modo che i due fori stessi si intersecano. Il foro **h** sbocca in un ripieno **f** fatto all'esterno della spina **e**. Tale foro è quello che dà alla pasta le volute dimensioni e quindi, quando si desidera la pasta forata, può essere munito di pernetto **g** fissato direttamente nella spina **e**.

Ciascun foro **b** porta, in corrispondenza del ripieno **f**, una fresatura conica o cilindrica **d** che permette alla pasta che esce dal foro **h** di liberamente avvolgersi a spirale.

La pasta grezza contenuta nel cilindro di pressione di una comune pressa o torchio a pasta alimentare, entra negli orifizi **e**, da questi sfocia in quelli **h** assumendo, grazie alla dovuta intersecazione degli orifizi stessi ed all'angolo che formano fra loro i rispettivi assi, la forma avvolta a spirale, come rappresentato nelle figure **V**.

Le figure **I,II**, rappresentano la trafilatura rispettivamente della parte di entrata della pasta e della parte di uscita, la figura **III** rappresenta la sezione **A-B** di 2 fori di cui uno portante la spina **c**, ed infine la figura **IV** rappresenta una sezione della spina stessa vista guardandola dalla parte di uscita del foro **h**.

I disegni schematici acciusi vogliono soltanto dare una pratica dimostrazione del trovato, ma resta ben chiaro che la forma e disposizione delle varie parti costruttive possono variare senza però uscire dall'ambito del trovato sopra descritto.

R I V E N D I C A Z I O N E

1° = Trafilis per pasta alimentare portante in ogni suo foro una spina **c**. Ogni spina ha un foro verticale non passante per la sua estremità inferiore ed un altro foro inclinato rispetto al primo, ma che si interseca con questo, e dal quale uscirà la pasta sagomata a spirale. Quest'ultimo foro di uscita può avere sezione ovale o circolare e può portare il pernetto **g** quando si desidera ottenere tipi di pasta tonda forata.

2° = Trafilis per pasta alimentare nella quale i 2 fori suindicati sieno fatti nel blocco della trafilis stessa, senza cioè ricorrere alle spine riportate **c**, comunque fissate alla trafilis stessa

3° = trafilis che in corrispondenza dei fori di uscita della pasta e di fronte a questi, prevede mediante fresatura o mediante riporto di apposite piastre, una camera a profilo conico o cilindrico per il libero avvolgimento a spirale della pasta uscente.

Pistoia 21 Gennaio 1933 XI°

Lz. Rinaldi



Visto

Il segretario

Giuseppe